



Caractéristiques et spécifications des chambres froides Congélateurs et Réfrigérateurs

Applications: Produits réfrigérés et congelés.

Matériel de réfrigération de qualité soigneusement conçu en utilisant les dernières technologies d'injection sur place (foamed-in-place) de polyuréthane. L'injection directe à haute pression donne un rendement très efficace procurant un facteur R élevé.

Fabriquées sous un contrôle de qualité des plus strict, les chambres froides congélateurs et réfrigérateurs IFI assureront une efficacité et une fiabilité sans problèmes pendant plusieurs années.

Les dispositifs à came-friction (camlocks) assurent un assemblage simple et solide, avec un alignement parfait des panneaux. La construction modulaire permet une expansion future possible en tout temps. Les chambres sont faciles à assembler, à démonter et à rassembler à nouveau.

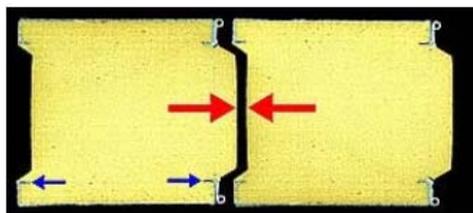
Les chambres froides peuvent être construites en acier prépeint polyester blanc de calibre 26 (ou de couleur), en aluminium, en acier galvanisé ou en acier inoxydable. Les panneaux sont disponibles en 3" ou 4" d'épaisseur.

Nombreuses applications: restaurants, supermarchés, dépanneurs, laboratoires, entrepôts réfrigérés, usines de transformation d'aliments (Food processing).

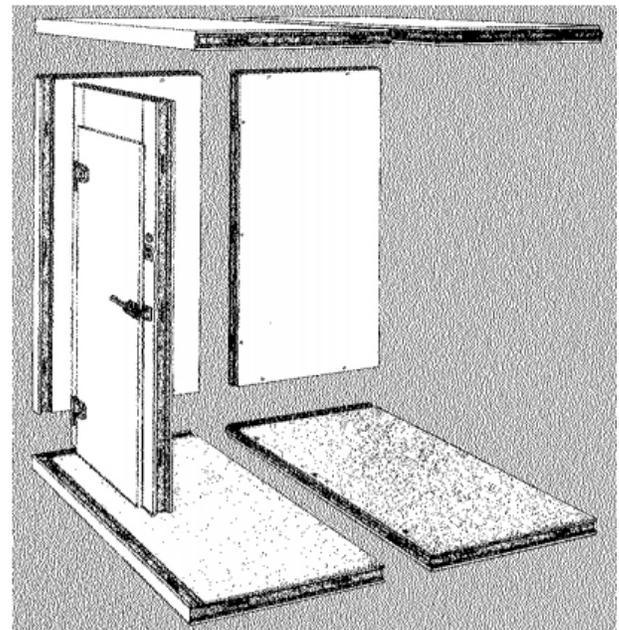
Disponibles avec portes coulissantes, portes standard (overlap) sur charnières ou portes encastrées sur charnières.

Caractéristiques et options:

- Charnière à fermeture automatique.
- Loquet et ferrure complète avec une relâche intérieure sécuritaire.
- Chaque chambre est munie d'une lampe incandescente à l'épreuve de la vapeur, contrôlée par un interrupteur situé sur le mur extérieur.
- Thermomètre à cadran.
- Soupape de surpression (congélateur).



Rainures et languettes



Assemblage des panneaux



Caractéristiques et spécifications des chambres froides Congélateurs et Réfrigérateurs

Spécifications techniques

L'isolation à la mousse de polyuréthane offre plusieurs avantages en comparaison avec d'autres sortes d'isolations:

- Plus du double d'isolation que le fibre de verre ou le liège.
- Haute résistance et grande endurance.
- À l'épreuve de l'humidité.

À cause de ses propriétés d'isolation supérieures, l'utilisation de polyuréthane injecté sous pression réduit les coûts d'opération.

Le facteur K du polyuréthane de IFI est de:
0.126 BTU po./pi.ca. x heure x °F.

Lorsque converti en facteur R le ratio est de R 24 pour un panneau de 3" d'épaisseur et R 32 pour celui de 4" d'épaisseur.

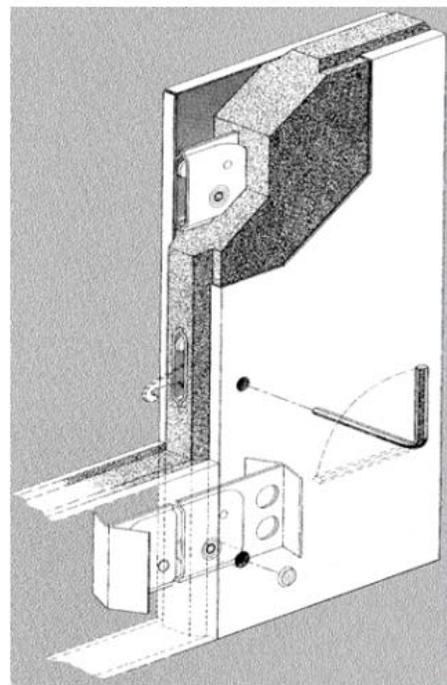
La densité de l'injection directe de polyuréthane est de 2.3 lb par pi.cu. La mousse est introduite sous pression de façon constante et uniforme entre les parois.

Conductivité thermique: 0.126 BTU po./pi.ca. x heure x °F.
Résistance thermique: 8.

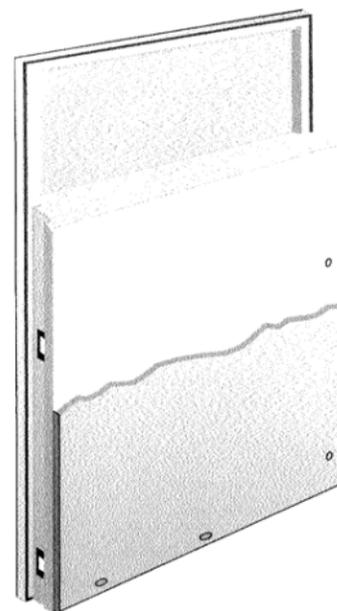
Le plancher des chambres est fabriqué d'acier galvanisé 18 ga ou 16 ga (option) et peut être renforcé avec un contreplaqué (type marine) de 3/8" d'épaisseur à l'intérieur du panneau.

Les panneaux modulaires possèdent un système d'attache à came-friction. Le périmètre des panneaux est également pourvu de rainures et de languettes (*tongue & groove*) qui s'imbriquent parfaitement pour assurer l'étanchéité des joints et favoriser l'alignement des panneaux.

Les attaches à came-friction, lorsque actionnées au moyen d'une clé hexagonale, permettent un assujettissement des panneaux l'un vers l'autre et assurent leur verrouillage. Ainsi assemblés, les panneaux forment une enceinte solide, rigide et hermétique.



Attache à came-friction



Coupe d'un panneau

RÉFRIGÉRATION ÉQUIPEMENT DÉPÔT

5040 Boul. Thimens, St-Laurent (QC) H4R 2B2

Tél: 514 270-7181 – Fax: 514 270-7450 www.refrigerationequipementdepot.com