

Congélateur à 3 portes vitrées sur pentures Modèle FGH72B



Congélateur à 3 portes vitrées pour crème glacée et produits congelés Modèle FG72B

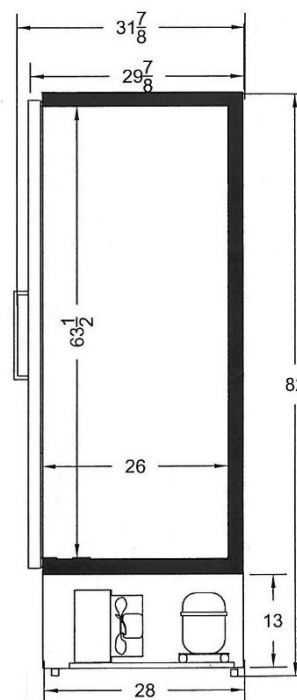
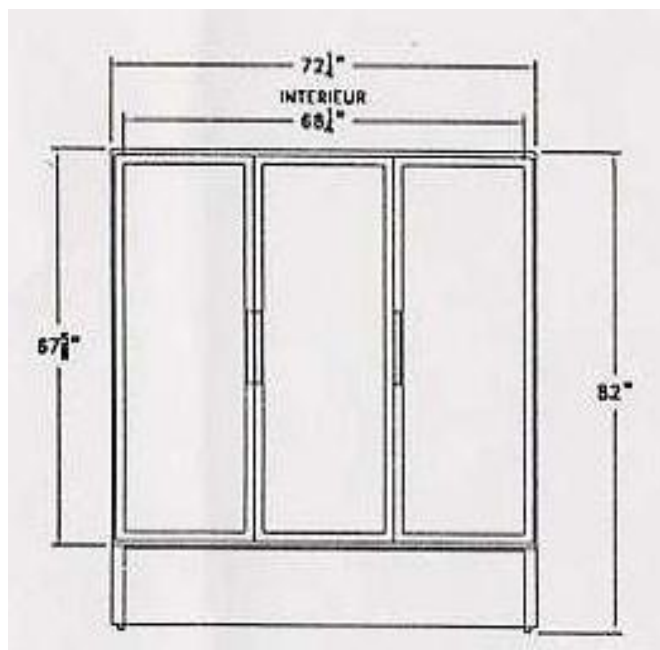
Caractéristiques standard:

- 3 Portes vitrées Tecnodor réversibles à haute efficacité énergétique.
- Température d'opération: -10°F (-23°C).
- Dimensions ext.: 72" x 30" x 82" haut.
- Portes avec double vitrage à isolation thermique.
- Poignée pleine longueur en aluminium extrudé.
- Joints d'étanchéité magnétiques.
- Vitres assurant une visibilité maximale du produit.
- Unité de condensation assemblée au bas pour une meilleure accessibilité d'entretien et de service.
- Réfrigérant R404A.
- Contrôle de température électronique, facile à lire et à régler.
- Dégivrage automatique.
- Bac d'évaporation (aucun drain requis).

- Portes à fermeture automatique avec dispositif de blocage pour permettre le chargement.
- Homologué ETL.
- Porte et cadrage avec fini satiné noir.
- Évaporateur au design aminci pour assurer un espace intérieur maximum.
- Capacité de 12 tablettes de broche ajustables et le fond.
- Disponible en modèles de 1, 2 et 3 portes sur pentures.
- Unité de condensation (compresseur) intégrée, hermétique, refroidie à l'air.
- Intérieur et extérieur en acier prépeint blanc polyester de haute qualité.
- Cuve isolée en mousse de polyuréthane, de haute densité, injectée sur place, sans CFC.
- Éclairage intérieur.

Options:

- Finition intérieure ou extérieure en acier inoxydable T-304 fini #4.
- Tablettes supplémentaires.
- Éclairage intérieur à DEL.
- Couleur de finition au choix (Gamme Sico).



Conçu pour un fonctionnement à une température ambiante de 75°F et à 55% d'humidité relative.
Spécifications sujettes à changements sans préavis. (Rev. 04-11-2020)